

ICS 13.220.10  
C 84



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5135.19—2010

GB/T 5135.19—2010

## 自动喷水灭火系统 第 19 部分：塑料管道及管件

Automatic sprinkler system—Part 19: Plastic pipe and fittings

中华人民共和国  
国家标准  
自动喷水灭火系统  
第 19 部分：塑料管道及管件  
GB/T 5135.19—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码：100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 24 千字  
2010 年 11 月第一版 2010 年 11 月第一次印刷

\*

书号：155066·1-40791 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 5135.19—2010

2010-09-26 发布

2011-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 B  
(资料性附录)  
粘接剂要求

塑料管道选用的粘接剂,其基本性能要求见表 B.1。

表 B.1 粘接剂要求

项 目	要 求
沸点/°C	67(基于第一沸腾成分四氢呋喃)
密度/(kg/m <sup>3</sup> )	945~1 025
蒸发压力/Pa	1.9×10 <sup>4</sup> (基于 20 °C 沸腾成分四氢呋喃)
挥发性百分比/%	70~80
蒸发率	>1.0(醋酸丁酯=1)
储存温度/°C	5~33

目 次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 要求 ..... 1

5 试验方法 ..... 3

6 检验规则 ..... 8

7 包装、运输、贮存 ..... 10

附录 A (规范性附录) 公差 ..... 11

附录 B (资料性附录) 粘接剂要求 ..... 12

## 7 包装、运输、贮存

### 7.1 包装

管道、管件及粘接剂应置于牢固可靠的包装箱内。相同规格的管道装入包装袋捆扎、封口,或按用户要求包装。相同品种和规格的管件装入同一包装箱,每个包装箱内的重量不宜超过 25 kg。

### 7.2 运输

管道及管件在运输中应进行防雨淋、防晒处理,装卸时防止碰撞。不应在搬运过程中随意抛掷、暴晒、重压、沾污管道及管件,或在地面上拖拉管道。粘接剂在运输过程中不应靠近热源、明火。

### 7.3 贮存

管道如在室外长期储存,应使用非透明材料进行包裹。管件应尽量储存在原有包装内以避免灰尘及其他可能对其产生的损坏。粘接剂应储存在(5 ~ 33)℃之间,并不应靠近热源、明火,且通风状况良好。

## 前 言

《自动喷水灭火系统》目前已分为 21 部分:

- 第 1 部分:洒水喷头;
- 第 2 部分:湿式报警阀、延迟器、水力警铃;
- 第 3 部分:水雾喷头;
- 第 4 部分:干式报警阀;
- 第 5 部分:雨淋报警阀;
- 第 6 部分:通用阀门;
- 第 7 部分:水流指示器;
- 第 8 部分:加速器;
- 第 9 部分:早期抑制快速响应(ESFR)喷头;
- 第 10 部分:压力开关;
- 第 11 部分:沟槽式管接件;
- 第 12 部分:扩大覆盖面积洒水喷头;
- 第 13 部分:水幕喷头;
- 第 14 部分:预作用装置;
- 第 15 部分:家用喷头;
- 第 16 部分:消防洒水软管;
- 第 17 部分:减压阀;
- 第 18 部分:消防管道支吊架;
- 第 19 部分:塑料管道及管件;
- 第 20 部分:涂覆钢管;
- 第 21 部分:末端试水装置;

.....

本部分为《自动喷水灭火系统》的第 19 部分。

本部分主要参照 FM 1635《自动喷水灭火系统用塑料管道及管件》(2005 年英文版)、UL 1821《消防喷淋系统用 CPVC 管材及管件》(2003 年英文版)制定。

本部分的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本部分由中华人民共和国公安部提出。

本部分由全国消防标准化技术委员会固定灭火系统分技术委员会(SAC/TC 113/SC 2)归口。

本部分负责起草单位:公安部天津消防研究所。

本部分参加起草单位:路博润特种化工(上海)有限公司、中国佑利控股集团有限公司、环琪(太仓)塑胶工业有限公司。

本部分主要起草人:宋波、李毅、杨震铭、张强、罗宗军、杨丙杰、吴璠、林华义、曾相铎。